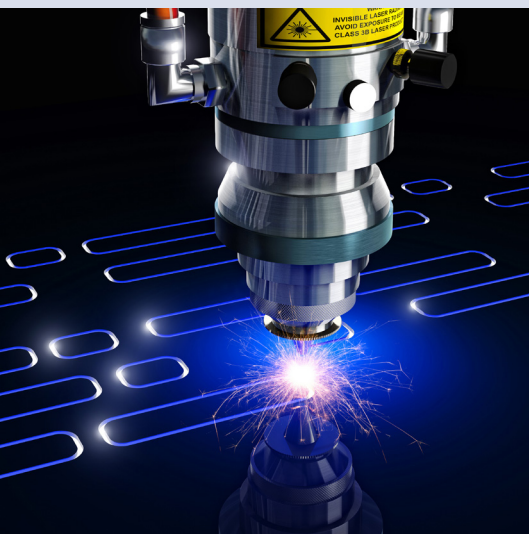




EZ-RPCM

Robot Plasma Cutting Mc

로봇플라즈마 형강절단기 (주)이지로봇



EZ-RPCM

Robot Plasma Cutting Mc

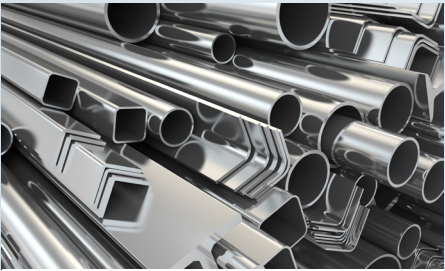
로봇플라즈마 형강절단기

EZ-RPCM 주요장점

- 01 2D 캐드를 이용한 직관적인 설계
- 02 잔재길이 최소화(200mm이하)
- 03 소재별 맞춤 절단
- 04 소재 투입장치를 적용하여 연속 절단
- 05 튜일 컨트롤러를 적용하여 작업성 및 보수 편의성 향상
- 06 로봇 베이스에 이동축 적용으로 최대 절단 소재 사이즈 UP
- 07 내구성이 우수한 FANUC ROBOT 적용



2D 캐드를 이용한 직관적인 설계



소재별 맞춤 절단



내구성이 우수한 FANUC ROBOT 적용



구분	EZ-RPCM 12M	EZ-RPCM 16M
장비 사이즈		
길이 x 폭 x 높이	27.5 x 3.2 x 2.9m	33.5 x 3.2 x 2.9m
상세데이터		
최대 직경	350(W)/300(H)	350(W)/300(H)
원자재 최대 투입길이	12m	16m
최대 완제품 길이	10m	10m
허용오차	±2 / 10m	
투입소재 최대무게	94kg / m	
이송최대 속도(13kg/m 이하)	10.6m / min(가감속제외)	
이송최대 속도(14kg/m 이상)	8m / min(가감속제외)	
소재 배출방식 VER1.0	LIFT UP/DOWN	
소재 배출방식 VER2.0	2단 GUIDE ROLLER	
로봇 데이터 전송방식	네트워크 / USB 삽입 후 자동 로딩 중 택1	
절단가능소재(총7종)	평철/앵글/채널/H빔/파이프/부등변앵글/사각파이프	

PLASMA(Hypertherm)		PMX 105 SYNC	PMX 125
절단속도(10t기준) mm/min	연강	2410	2750
	스테인레스	2230	2540
	알루미늄	2660	2980
최대 절단 두께(연강 피어싱기준)		19mm	22mm

* 최대 절단 속도는 Hypertherm의 실험을 통해 도출된 수치입니다. 실제 절단 속도는 절단 작업에 따라 달라질 수 있습니다.

절단가능 Spec

No	종류	Size(Max')	Size(Mini')
1	평철	150 x 19t	12t 이상
2	앵글	250*250	50*50
3	채널	300*90	75*40
4	H-빔	300*300	100*100
5	파이프	300A	80A
6	부등변앵글	250*90	100*75
7	사각파이프	150*150	50*50



(주)이지로봇

부산광역시 강서구 미음국제5로라길 21(미음동)

Tel : 010-4779-3713(영업부) Fax : 0303-3441-3710

Email : easy_robot@naver.com